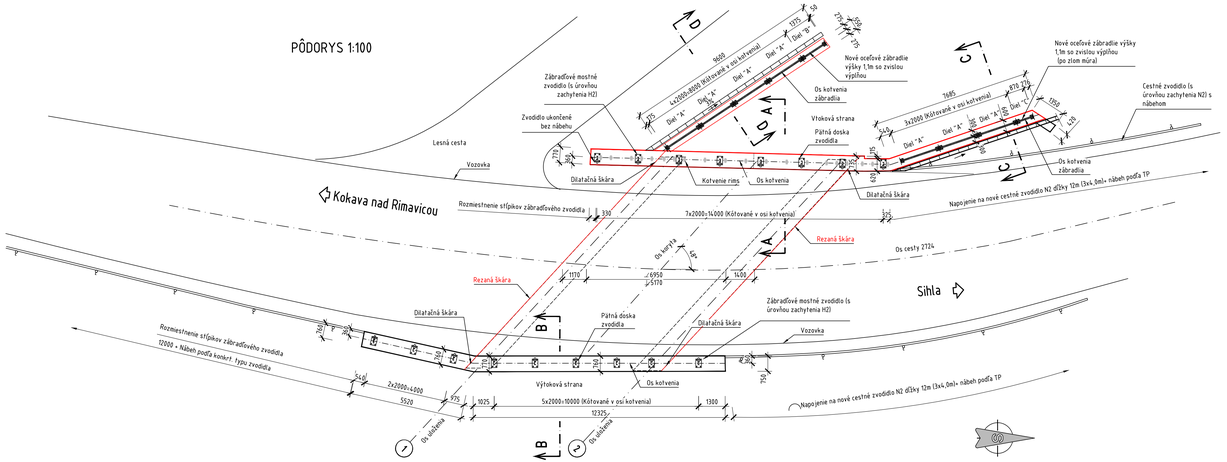
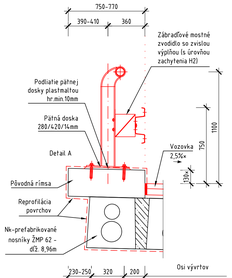
VÝKRES BEZPEČNOSTNÝCH ZARIADENÍ

PÔDORYS 1:100

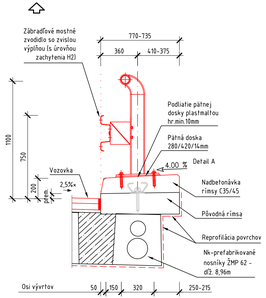


PRIEČNY REZ B–B 1:20
PRAVOSTRANNÁ RÍMSA



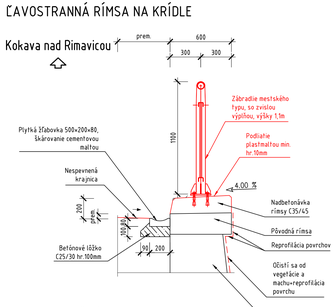
POZ.1: sklon vozovky 2,5%-predpoklad, uvádza mostný list
POZ.2: výška rímsy nad vozovkou - 130mm, uvádza mostný list, potrebné overiť pred začatím rekonštrukčných prác

PRIEČNY REZ A–A 1:20
ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA



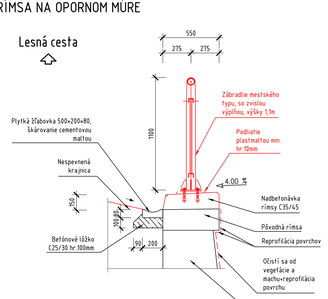
POZ.1: sklon vozovky 2,5%-predpoklad, uvádza mostný list
POZ.3: výška rímsy nad vozovkou -prem., hodnoty od 0-50mm, potrebné overiť pred začatím rekonštrukčných prác

PRIEČNY REZ C–C 1:20
ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA NA KRÍDLE



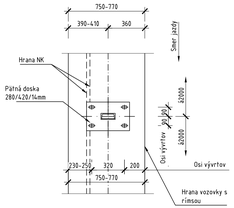
POZ.3: výška rímsy nad vozovkou -prem., hodnoty od 0-50mm, potrebné overiť pred začatím rekonštrukčných prác
POZ. 4: plytká žľabovka 500×200×80, škárovanie cementovou maltou-uprava zrezanim

PRIEČNY REZ D–D 1:20
RÍMSA NA OPORNOM MÚRE

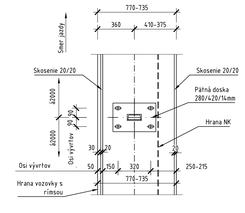


POZ.3: výška rímsy nad vozovkou -prem., hodnoty od 0-50mm, potrebné overiť pred začatím rekonštrukčných prác
POZ. 4: plytká žľabovka 500×200×80, škárovanie cementovou maltou-uprava zrezanim

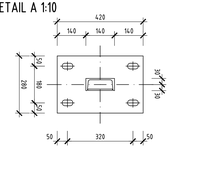
PÔDORYS PÄTNEJ DOSKY
PRAVOSTRANNÁ RÍMSA 1:20



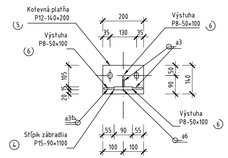
PÔDORYS PÄTNEJ DOSKY
ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA 1:20



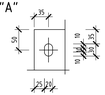
DETAIL A 1:10



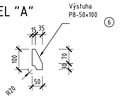
KOTEVNÁ PLATŇA 1:10
DIEL "A"



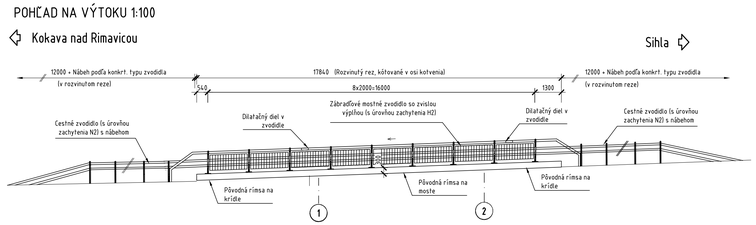
OVÁLNY OTVOR 1:5
DIEL "A"



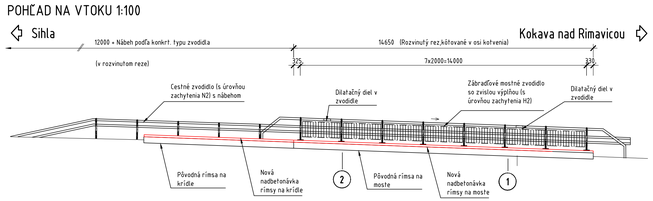
VÝSTUHA 1:10
DIEL "A"



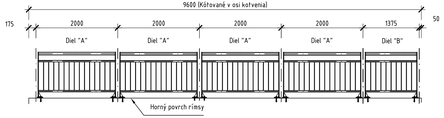
POHĽAD NA VÝTOKU 1:100



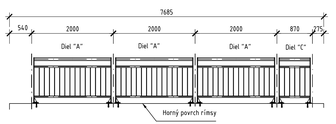
POHĽAD NA VTOKU 1:100



POHĽAD NA ZÁBRADLIE NA OPORNOM MÚRE 1:50



POHĽAD NA ZÁBRADLIE NA KRÍDLE 1:50



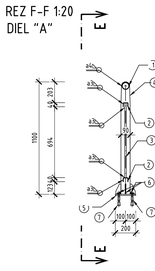
Výkaz zábradlia - diel "A"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha náteru m2
1	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	1,87	5,87	1	10,977	10,98	0,41
2	Priečla - prierez U kotvené (50/40/4)	S235	1,87	3,64	2	6,807	13,61	0,87
3	Zvislý výplň- PR -15*730	S235	0,73	0,94	14	0,688	9,63	0,47
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,30	0,45
5	Kotvená platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,19	2	2,638	5,28	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,768	6	0,377	2,26	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,888	
	Spolu						65,940	2,389
	Hmotnosť zvarov 2%						1,319	
	Celková hmotnosť 1 dielu "A"						67,259	
	Počet dielov "A"		7					
	Celková hmotnosť						470,81	16,72

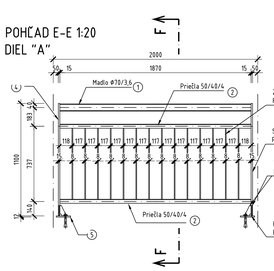
Výkaz zábradlia - diel "C"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha náteru m2
3	Zvislý výplň- PR -15*730	S235	0,73	0,942	12	0,688	8,25	0,40
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,30	0,45
5	Kotvená platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,188	2	2,638	5,28	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,768	6	0,377	2,26	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,89	
10	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,74	5,87	1	4,344	4,34	0,16
11	Priečla - prierez U kotvené (50/40/4)	S235	0,74	3,64	2	2,694	5,39	0,34
	Spolu						49,705	1,549
	Hmotnosť zvarov 2%						0,994	
	Celková hmotnosť 1 dielu "C"						50,699	
	Počet dielov "C"		1					
	Celková hmotnosť						50,70	1,55

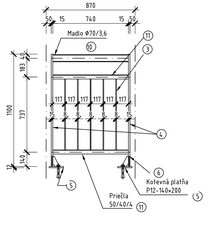
REZ F–F 1:20
DIEL "A"



POHĽAD E–E 1:20
DIEL "A"



POHĽAD G–G 1:20
DIEL "C"



POZNÁMKY:

1. Hĺbka výrtu pre kotvenie rímsa a dĺžka kotiev bude prevedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
Min.odolnosť v ťahu na 1 kotvu 30kN, v šmyku 3kN
2. Materiál oceľových častí ak nieje uvedené inak S235J2

POVRCHOVÁ ZÁBRADLIA:

-Povrchová ochrana oceľových častí podľa technického predpisu TP05 / 2013,

- Požadovaný stupeň korózenej agresivity prostredia C3,minimálna životnosť náteru 15 rokov

- Navrhovaný odtieň vrchnej farby RAL 5017, môže byť upresnený investorom počas výstavby

- Abrazívne čistenie suchým abrazívom

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm, minimálna hrúbka 80 μm

- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 1x100 μm, minimálna hrúbka 1x80 μm

- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm, minimálna hrúbka 60 μm

POZNÁMKY:

-Dĺžka a presný tvar zvodidla bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho na schválenie projektantovi.
-Hĺbka výrtu pre kotvenie a dĺžka kotiev bude zrealizovaná na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
-Tvary nábehových kusov, osové vzdialenosti stĺpikov zvodidla sa môžu líšiť podľa zvoleného typu a výrobcu zábradľového zvodidla.
-Je potrebné vytvoriť v DVP atypické napojenie na ľavostrannej rímse zábradľového zvodidla na cestné zvodidlo N2

POVRCHOVÁ OCHRANA ZVODIDLA

- Podľa TP dodávateľa zvodidla
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby

- Abrazívne čistenie suchým abrazívom

- Min. požadovaný stupeň POK: Pozinkovanie nástrekom, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 120 μm, min. hrúbka 80μm

LEGENDA:

STARÝ STAV
NOVÝ STAV

212-00 DSP (DRS)

REKONŠTRUKCIA CESTY A MOSTOV II/529 BREZNO – Č. BALOG A III/2724 (52612) KOKAVA NAD RIMAVICOU – UTEKÁČ

STAVEBNÍK:
Banskobystrická regionálna správa ciest, o.z.
Majerská cesta č. 94
974 69 Banská Bystrica

Banskobystrická regionálna správa ciest

OBJEDNÁVATEĽ:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Námestie SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica

BANSKOBYSTRICKÝ SAMOSPRÁVNY KRAJ

ZHOTOVITEĽ:
HBH PROJEKT spol. s r.o.
HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU:
ING. TOMÁŠ KUBAČKA

Projekt vytvorili pre Vás zamestnanci a členovia skupiny Kaštiersove 5, 602 00 BRNO

Č. ZÁKAZKY 2018/0486

VEDÚCI PROJEKTANT	ING. KUBAČKA	
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
VYPRACOVAL	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
KRESLIL	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
KONTROLOVAL	ING. KOLLÁR	
KRAJ: BANSKOBYSTRICKÝ	KÚ: UTEKÁČ	

LINK PROJEKT
Kopčianska 313/12
97401 Banská Bystrica

NÁZOV OBJEKTU	212–00 MOST EV.Č 2724–05 V KM 10,626
DÁTUM	DECEMBER 2018
FORMÁT	12 A4
MIERKA	1:100
STUPEŇ PD	DSP (DRS)
ČÍS. ZÁKAZKY	BB18_008
ARCHÍVNE ČÍS.	
NÁZOV VÝKRESU	VÝKRES BEZPEČNOSTNÝCH ZARIADENÍ
ČÍS. SUPRAVY	
ČÍS. VÝKRESU	04